Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Merkez Adres: Halkalı Merkez Mah. Dereboyu Cad. No:68 İç Kapı No:3 Küçükçekmece İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0258-K

Akreditasyon Tarihi : 25.11.2021

Revizyon Tarihi / No : 21.07.2026 / 09

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **24.11.2029** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0258-K

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Halkalı Merkez Mah. Dereboyu Cad. No:68 İç Kapı No:3 Küçükçekmece İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 212 955 5900
Fax : -
E-Posta : labrightkalibrasyon@labright.com
Web Sitesi : www.labright.com

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal Isılçift Sensörlü (T,E,J,K,N Tipi)	-25 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	T: Sıcaklık Karşılaştırma metodu ile laboratuvarda Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	0 °C	Buz Noktası	0,08 °C	T: Sıcaklık Karşılaştırma metodu ile laboratuvarda Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	90 °C < *T* ≤ 220 °C	Sıvılı Banyoda	0,22 °C	T: Sıcaklık Karşılaştırma metodu ile laboratuvarda Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	-25 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,22 °C	T: Sıcaklık Karşılaştırma metodu ile laboratuvarda Kalibrasyon
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Buzdolabı	-25 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	Kabin İçerisinde Sıcaklık Dağılımı	0,80 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-20 DKD R5-7 EN 60068 standartlarına göre yerinde kalibrasyon
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini	30 %rh < *RH* ≤ 90 %rh	10 °C - 50 °C	1,5 %rh	EURAMET cg.20 Dökümana uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre taşınabilir kalibrasyon sistemi ile *RH :* Nem • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Buzdolabı	100 °C < *T* ≤ 220 °C	Kabin İçerisinde Sıcaklık Dağılımı	1,2 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-20 DKD R5-7 EN 60068 standartlarına göre yerinde kalibrasyon
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-25 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	Banyo İçerisinde Sıcaklık Dağılımı	0,70 °C	T: Sıcaklık Laboratuvarda ve yerinde kalibrasyon
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	100 °C < *T* ≤ 220 °C	Banyo İçerisinde Sıcaklık Dağılımı	1,0 °C	T: Sıcaklık Laboratuvarda ve yerinde kalibrasyon

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0258-K

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Halkalı Merkez Mah. Dereboyu Cad. No:68 İç Kapı No:3 Küçükçekmece İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 212 955 5900
Fax : -
E-Posta : labrightkalibrasyon@labright.com
Web Sitesi : www.labright.com

Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	40 %rh ≤ *RH* ≤ 70 %rh	15 °C ≤ *T* < 20 °C	1,5 %rh	RH: Bağıl nem T: Sıcaklık İklimlendirme kabininde referans sıcaklık-nem ölçer metodu ile karşılaştırma laboratuvarda kalibrasyon
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	30 %rh ≤ *RH* ≤70 %rh	20 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	1,5 %rh	RH: Bağıl nem T: Sıcaklık İklimlendirme kabininde referans sıcaklık-nem ölçer metodu ile karşılaştırma laboratuvarda kalibrasyon
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	70 %rh < *RH* ≤ 90 %rh	15 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	2,0 %rh	RH: Bağıl nem T: Sıcaklık İklimlendirme kabininde referans sıcaklık-nem ölçer metodu ile karşılaştırma laboratuvarda kalibrasyon
Diğer Termometreler Analog ve Sayısal Sıcaklık Ölçerler	0 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Dijital ve Analog	0,30 °C	• T: Sıcaklık İklimlendirme kabininde referans direnç termometresi ile karşılaştırma
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal Isılçift Sensörlü (T,E,J,K,N Tipi)	0 °C	Buz Noktası	0,22 °C	T: Sıcaklık Karşılaştırma metodu ile laboratuvarda Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	90°C < *T* ≤ 220 °C	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	T: Sıcaklık Karşılaştırma metodu ile laboratuvarda Kalibrasyon

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0258-K

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,03 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,03 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,19 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,21 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,46 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,72 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	1,5 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	3,3 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	7,8 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0258-K

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,6 µL	ISO 8655-6 ISO 8655-3 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	1,0 µL	ISO 8655-6 ISO 8655-3 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	1,50 µL	ISO 8655-6 ISO 8655-3 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	2,0 µL	ISO 8655-6 ISO 8655-3 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	3,0 µL	ISO 8655-6 ISO 8655-3 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	4 µL	ISO 8655-6 ISO 8655-3 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	8 µL	ISO 8655-6 ISO 8655-3 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	15 µL	ISO 8655-6 ISO 8655-3 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Dispenser	20 µL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,17 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	50 µL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,11 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	100 µL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,16 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Hacim Kapları Dispenser	200 µL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,2 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	500 µL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,5 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	1 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,6 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	2 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	1,0 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	2,0 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	5,0 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	16 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	20 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	50 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Tek kanallı, basma hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	103 µL	ISO 8655- 6 ISO 8655-5 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir r.
Hacim Kapları Balon Joje	1 ml ≤ *V* ≤ 10 ml	Dolum	7,0 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	7,0 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL	Dolum	12 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	12 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	18 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	25 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	35 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	40 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	60 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	90 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	140 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	300 µL	ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacimlerini belirtmektedir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	14 µL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	23 µL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Piknometre	1 mL	Gay Lussac	0,9 µL	TS EN ISO 2811-1 ISO 4787 TS ISO 3507 Euramet/cg-19 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Piknometre	2 mL	Gay Lussac	0,9 µL	TS EN ISO 2811-1 ISO 4787 TS ISO 3507 Euramet/cg-19 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Piknometre	5 mL	Gay Lussac	0,9 µL	TS EN ISO 2811-1 ISO 4787 TS ISO 3507 Euramet/cg-19 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Gay Lussac	1,0 µL	TS EN ISO 2811-1 ISO 4787 TS ISO 3507 Euramet/cg-19 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Gay Lussac	1,2 µL	TS EN ISO 2811-1 ISO 4787 TS ISO 3507 Euramet/cg-19 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Gay Lussac	1,9 µL	TS EN ISO 2811-1 ISO 4787 TS ISO 3507 Euramet/cg-19 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Gay Lussac	3,4 µL	TS EN ISO 2811-1 ISO 4787 TS ISO 3507 Euramet/cg-19 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	46 µL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	78 µL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	112 µL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	213 µL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	383 µL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Mezür	1000 mL	Dolum	672 µL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	1,2 mL	ISO 4787 TS EN ISO 4788 EURAMET/cg1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	1,0 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	1,8 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	2,9 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	3,1 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	3,9 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	5,0 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	5,0 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	6,8 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	11,0 µL	ISO 4787 TS EN ISO 648 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Hacim Kapları Büret (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	0,6 µL	ISO 4787 ve TS EN ISO 385 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir
Hacim Kapları Büret (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	0,9 µL	ISO 4787 ve TS EN ISO 385 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir
Hacim Kapları Büret (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	0,9 µL	ISO 4787 ve TS EN ISO 385 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir
Hacim Kapları Büret (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	1,8 µL	ISO 4787 ve TS EN ISO 385 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir
Hacim Kapları Büret (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	2,8 µL	ISO 4787 ve TS EN ISO 385 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir
Hacim Kapları Büret (Taksimatlı)	50 mL	Boşaltım	4,8 µL	ISO 4787 ve TS EN ISO 385 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir
Hacim Kapları Büret (Taksimatlı)	100 mL	Boşaltım	9,5 µL	ISO 4787 ve TS EN ISO 385 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL < *V* < 1 mL	Boşaltım	1,4 µL	ISO 4787 TS EN ISO 835 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	1,4 µL	ISO 4787 TS EN ISO 835 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	2,2 µL	ISO 4787 TS EN ISO 835 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	4,9 µL	ISO 4787 TS EN ISO 835 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	6,6 µL	ISO 4787 TS EN ISO 835 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım	19 µL	ISO 4787 TS EN ISO 835 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	19 µL	ISO 4787 TS EN ISO 835 Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V: Anma hacmi Ölçüm aralığında verilen değerler cihazların anma hacmini belirtmektedir.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	8.1 µL	V: Ölçülen hacim değeri (µL) ISO 8655-6 ,ISO 8655-2 ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ölçüm Aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	11 µL	ISO 4787 , ISO 5215 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	12 µL	ISO 4787 , ISO 5215 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	18 µL	ISO 4787 , ISO 5215 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	24 µL	ISO 4787 , ISO 5215 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	32 µL	ISO 4787, ISO 5215 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	50 µL	ISO 4787, ISO 5215 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	89 µL	ISO 4787 , ISO 5215 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Plastik Mezür	10 mL	Dolum	23 µL	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Hacim Kapları Plastik Mezür	25 mL	Dolum	71 µL	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Plastik Mezür	50 mL	Dolum	123 µL	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Plastik Mezür	100 mL	Dolum	124 µL	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Plastik Mezür	250 mL	Dolum	0,2 ml	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Plastik Mezür	500 mL	Dolum	0,5 mL	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Plastik Mezür	1000 mL	Dolum	0,9 mL	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Plastik Mezür	2000 mL	Dolum	1,9 mL	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Plastik Mezür	4000 mL	Dolum	4,5 mL	ISO 4787 , ISO 6706 , Euramet cg 19 • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0258-K	**TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı** **Akreditasyon No : AB-0258-K** **Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre	1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Ağırlık ile Çekme	% 0,16	*F* : Uygulanan kuvvet (N) DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 g < *m* ≤ 200 g		2,5 mg	*m*: Nominal Kütle Değeri F1 sınıfı kütle referans alınarak terazide tartım yolu ile konvansiyonel kütle değeri belirlenir
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	200 g < *m* ≤ 1 kg		22,0 mg	*m*: Nominal Kütle Değeri F1 sınıfı kütle referans alınarak terazide tartım yolu ile konvansiyonel kütle değeri belirlenir
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 kg < *m* ≤ 2 kg		30,0 mg	*m*: Nominal Kütle Değeri F1 sınıfı kütle referans alınarak terazide tartım yolu ile konvansiyonel kütle değeri belirlenir
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 mg	-	0,06 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 kg < *m* ≤ 5 kg		50,0 mg	m: Nominal Kütle Değeri F1 sınıfı kütle referans alınarak terazide tartım yolu ile konvansiyonel kütle değeri belirlenir
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 mg	-	0,06 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 kg < *m* ≤ 15 kg		320 mg	m: Nominal Kütle Değeri F1 sınıfı kütle referans alınarak terazide tartım yolu ile konvansiyonel kütle değeri belirlenir
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 mg	-	0,06 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,06 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,08 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,08 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,10 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,10 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,12 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,10 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,16 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,12 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,20 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,25 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,16 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,20 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,25 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,3 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,5 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 g	-	1,0 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500g	-	2,5 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	5,0 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	10 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	25 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R 111-1'e göre konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g ≤ *m* ≤ 50 g		0,60 mg	*m*: Nominal Kütle Değeri F1 sınıfı kütle referans alınarak terazide tartım yolu ile konvansiyonel kütle değeri belirlenir

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0258-K

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Çekme Test Makinesi	1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Ölü Ağırlık ile Çekme yönünde 0.5 Sınıfı Yük Hücresi ile Çekme yönünde	%0,10	F: Ölçülen Kuvvet TS EN ISO 7500- 1 ve ASTM E74 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Malzeme Test Makineleri Çekme Test Makinesi	100 N ≤ *F* ≤ 10 kN	Ölü Ağırlık ile Çekme yönünde 0.5 Sınıfı Yük Hücresi ile Çekme yönünde	%0,16	F: Ölçülen Kuvvet TS EN ISO 7500- 1 ve ASTM E74 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Malzeme Test Makineleri Wascator Test Cihazı Sıcaklık Devir Zaman Boyut	25 °C ≤ *T* ≤ 95 °C 30 ≤ *ω* ≤ 1000 rpm 5 s ≤ *t* ≤ 21600 s 5 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	-	0,6 °C 0,5 rpm 0,08 s 0,5 mm	Zaman, sıcaklık ve devir ölçümü, Cihaz ve deney standartlarına, üretici spesifikasyonlarına ve müşteri gereksinimlerine uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (CAL-17/Rev.02 / 10.12.2025).
Malzeme Test Makineleri Gyrowash Hacim Sıcaklık Boyut Devir Zaman	5 mL ≤ *V* ≤ 2000 mL 25 °C ≤ *T* ≤ 90 °C 5 mm ≤ *L* ≤ 500 mm 30 ≤ *ω* ≤ 1000 rpm 5 s ≤ *t* ≤ 21600 s	-	3,1 mL 0,7 °C 0,5 mm 0,5 rpm 0,09 s	Hacim, sıcaklık, devir, zaman ve doğrusal boyutların fiziksel ölçümü, Cihaz ve deney standartlarına, üretici spesifikasyonlarına ve müşteri gereksinimlerine uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (CAL-16/Rev.04/ 10.12.2025).
Malzeme Test Makineleri Martindale Aşındırma Cihazı Devir Boyut Kütle	30 ≤ *ω* ≤ 1000 rpm 0,5 mm ≤ *L* ≤ 500 mm 1 g ≤ *m* ≤ 5000g	-	0,5 rpm 0,03 mm 320 mg	Kütle, devir ve doğrusal boyutların fiziksel ölçümü, Cihaz ve deney standartlarına, üretici spesifikasyonlarına ve müşteri gereksinimlerine uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (CAL-09/Rev.03/ 08.12.2025).
Malzeme Test Makineleri Crimp Tester Kuvvet Boyut	1,96 cN ≤ *F* ≤ 250 cN 0,5 mm ≤ *L* ≤ 500 mm 500 mm < *L* ≤ 1000 mm	-	% 0,1 0,03 mm 0,5 mm	Kuvvet ve doğrusal boyutların fiziksel ölçümü, Cihaz ve deney standartlarına, üretici spesifikasyonlarına ve müşteri gereksinimlerine uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (CAL-27/Rev.00/ 08.12.2025).
Malzeme Test Makineleri Boncuklanma Test Cihazı Devir Boyut Zaman	30 ≤ *ω* ≤ 1000 rpm 0,5 mm ≤ *L* ≤ 500 mm 5 s ≤ *t* ≤ 21600 s	-	0,5 rpm 0,03 mm 0,09 s	Devir, zaman ve doğrusal boyutların fiziksel ölçümü, Cihaz ve deney standartlarına, üretici spesifikasyonlarına ve müşteri gereksinimlerine uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (CAL-19/Rev.02/ 08.12.2025).
Malzeme Test Makineleri Sürtme Haslık Test Cihazı Boyut Kuvvet Açı	0,5 mm ≤ *L* ≤ 500 mm 1 N ≤ *F* ≤ 500 N 0 ≤ *α* ≤ 360°	-	0,03 mm % 0,16 0,6 °	Kütle ve doğrusal boyutların fiziksel ölçümü, Cihaz ve deney standartlarına, üretici spesifikasyonlarına ve müşteri gereksinimlerine uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (CAL-18/Rev.02/ 08.12.2025).

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K

Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Malzeme Test Makineleri Malzeme Test Makinelerinin Uzama ölçer sistemleri (Travers)	50 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	İpli Enkoder ile	% 0,3	L: Ölçülen uzunluk TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 standardına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Müşteri Yerinde Kalibrasyon

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0258-K	**TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı** **Akreditasyon No : AB-0258-K** **Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1 mg ≤ *m* ≤ 6100 g	E2 sınıfı kütle ile	$1{,}2 \cdot 10^{-6}$	m : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	5 kg ≤ *m* ≤ 40 kg	F1 sınıfı kütle ile	$1{,}1 \cdot 10^{-5}$	m : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	10 kg ≤ *m* ≤ 150 kg	M1 sınıfı kütle ile	$5{,}5 \cdot 10^{-4}$	m : Tartım değeri (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0258-K

TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı

Akreditasyon No : AB-0258-K
Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	5 s ≤ *t* ≤ 21600 s	r=1 ms	0,09 s	t: Ölçülen zaman aralığı [s] r:Çözünürlük Referans Kronometre ile Karşılaştırma • Laboratuvarda • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar) Stroboskop	30 ≤ *ω* ≤ 1000 rpm		0,5 rpm	*ω* : Açısal Hız (rpm) Referans Optik Takometre ile Karşılaştırma • Laboratuvarda • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar) Stroboskop	1000 < *ω* ≤ 9000 rpm		3,0 rpm	*ω* : Açısal Hız (rpm) Referans Optik Takometre ile Karşılaştırma • Laboratuvarda • Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0258-K	**TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı** **Akreditasyon No : AB-0258-K** **Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Renk, Yayılan	0,0001 ≤ *x,y,z* ≤ 1,000	CIE- xyz, Işınım yapan lambalar (Işık Kabini Lambaları)	x,y: 2.4×10^{-3}	• ISO 3664 AATCC-EP9
İlişkili Renk Sıcaklığı	2000 ≤ *CCT* ≤ 10000	CCT: Kelvin (K) Işınım yapan lambalar (Işık Kabini Lambaları)	CCT: 26 K	• ISO 3664 AATCC-EP9 CCT: İlişkili Renk Sıcaklığı
Aydınlık Düzeyi	0 lx ≤ *Ev* ≤ 5000 lx	Işınım yapan lambalar (Işık Kabini Lambaları)	Ev: % 1.9	• ISO 3664 AATCC-EP9 Ev: Aydınlık Düzeyi Değeri (lx)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0258-K	**TAHA GİYİM SAN. TİC. A.Ş-Labright Laboratuvarı** **Akreditasyon No : AB-0258-K** **Revizyon No: 09 Tarih: 21.07.2026**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	*L* ≤ 2000 mm	Mastar cetvel ile	(307 + 5,2.L) µm	Karşılaştırma Metodu L: Ölçülen uzunluk [m]
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel Şerit metre (Arazi, atölye), Çap Ölçer (Pimetre), Mira, Teleskobik metre, Mezura, Tahta metre, Plastik metre, Katlanır metre	*L* ≤ 50 m	Mastar cetvel ile	(200 + 75.L) µm	Karşılaştırma Metodu L: Ölçülen uzunluk [m]

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.